

Specyfikacja maszyny:

Numer maszyny:	503702
Typ maszyny:	Spritzgießmaschine
Wyrob fabryczny:	ENGEL
Typ:	Victory 200-50 spex CC300
Rok produkcji:	2019
Roboczogodzina:	11000

Układ zamykania formy	
Typ napędu	pełni hydrauliczny
Rodzaj zamykania	pełni hydrauliczny
Rodzaj budowy	tie-bar-less
Sila zwarcia	500 kN
Wymiar płyt stołu	500 mm x 450 mm
Przeswit między kolumnami w	x
Wysokość formy	200 mm /
Droga otwarcia	400 mm
Odstęp między płytami	600 mm
wielkość stołu obrotowego D	
Skok wyrzutnika	100 mm
Sila wyrzutnika	40 Nm
Centrowanie D płyty ruchomej	125 mm
Centrowanie D płyty stałej	125 mm
Otwory gwintowe na płytach	
Waga formy max.	

Wymiary w:	3,40 m	1,30 m	1,80 m
Ciezar całkowity w:	2900 KG		

Strona wtrysku	
Srednica slimaka	25 mm
Objetosc wtrysku	69 cm ³
Cisnienie wtryskiwania	1820 bar
Stosunek L/D Slimaka	25 mm
Rodzaj slimaka	9
Droga slimaka	140 mm
Predkosc obrotowa slimaka	480 1/min
Moment obrotowy slimaka	
Wydajnosć plastyfikacji	104 g/s PS
Szybkosc wtrysku w powietrz	
Ilosc kanalow ogrzewczych	4
Sila docisku ustnika	28
Droga ustnika	230
pump drive power	
heating capacity	7 kW
Napiecie standartowe	
Zawartosc oleju	135 l

Wyposazenie:

Tekst monitora niemiecki; Tekst monitora polski; Rdzen hydr. 1x; Wentyl powietrzny 1x; ślimak i cylinder wysoko odporny na zużycie oraz korozje; Złącze standardowe/interfejs płyty zabezpieczenia wyrzutnika; Złącze standardowe/interfejs urządzenia barwiącego;

USED. TESTED. ALL RIGHT.

Specyfikacja maszyny:

(c) Maschinenhandel Borowski GmbH



Angebot freibleibend. Zwischenverkauf und Irrtümervorbehalten. PDF erhebt keinen Anspruch auf Aktualität.

Maschinenhandel Borowski GmbH
Schneiderstraße 11
D-40764 Langenfeld (Rheinland)

+49 2173 8950790
info@mhborowski.de

HRB: 73183
Amtsgericht Düsseldorf
USt-IdNr.: DE 296 178 837

Geschäftsführer:
Benjamin Borowski
Jan Borowski