

Maschinenspezifikation

Hersteller-Nr.: 503605 Link zur Homepage

Maschine/Artikel: Spritzgießmaschine **BATTENFELD** Hersteller:

HM 110-350 UNILOG B6P Typ:

Baujahr: 2013 Betriebsstunden: 31927

Schliesseite			
Antriebsart	vollhydraulisch		
Schliessart	Vollhydrau	lik	
Bauweise	vierholmig		
Schliesskraft			1100 kN
Plattengröße (h x v)	680 mm	х	660 mm
Holmmaß (h x v)	470 mm	Х	420mm
Einbauhöhe	275 mm	/	0 mm
Öffnungsweg			500 mm
Plattenabstand	775 mm		
Größe Rundtisch D			
Auswerferhub			
Auswerferkraft			
Zentrierung D bewegliche Platte			125 mm
Zentrierung D feste Platte			125 mm
Gewindebohrung Aufspannplatten			
Werkzeuggewicht			

Abmessungen (LxBxH):	4,05 m	1,50 m	2,10 m		
Gesamtgewicht:	4500 KG				

Spritzseite	
Schneckendurchmesser	35 mm
Hubvolumen	169 cm ³
Spritzdruck	2083 bar
L/D-Verhältnis	22 mm
Schneckengeometrie	9
Schneckenhub	
Schneckendrehzahl	397 1/min
Schneckendrehmoment	621 Nm
Plastifizierstrom	24 g/s PS
Einspritzstrom ins Freie	134 cm ³ /s
Anzahl Heizzonen	
Düsenanlagekraft	86
Düsenweg	250
Pumpenantriebsleistung	
Heizleistung	11 kW
Spannung	400 V / 50 Hz
Öltankinhalt	

Ausrüstung:

Bildschirmtext deutsch; Bildschirmtext englisch; Bildschirmtext franzoesisch; Bildschirmtext italienisch; Bildschirmtext polnisch; CEE-Steckdose 16A; Kernzug hydraulisch 2x; Luftventil feste WAP; Maschine ohne Materialtrichter; Maschine ohne Wasserbatterie; Nivellierelemente; Schnittstelle EUROMAP 67 Handling; Schnittstelle fuer Einfärbgerät; Schuko-Steckdose 10A; servo geregelte Hydraulikpumpen;



















